|  |
| --- |
| **Test Case: Arbeitsplatz, PP-01** |
| **Beschreibung des Testcase:** |
| Anlegen eines Arbeitsplatz (SNL1) mit allen benötigten Schlüsseldaten |
| **Erwartetes Ergebnis:** |
| Ein vollfunktionsfähiger Arbeitsplatz & Lagerort um unsere Produkte zu lagern |
| **Voraussetzungen/Bedingungen:** |
| FI- Grundlagen müssen vorhanden sein  Organisationseinheit anlegen  Ebenfalls muss ein „Arbeitsplatzverantwortlicher“ vorhanden sein |

|  |
| --- |
| **Test Case: Arbeitsplan, PP-02** |
| **Beschreibung des Testcase:** |
| Anlegen eines Arbeitsplan mit allen benötigten Schlüsseldaten |
| **Erwartetes Ergebnis:** |
| Arbeitsplan kann angelegt werden |
| **Voraussetzungen/Bedingungen:** |
| Vorhanden sein eines Arbeitsplatz **(SNIP\_WRK\_1)**,  Rohstoffe **(SNIP\_ROH\_G) / (SNIP\_ROH\_S) / (SNIP\_ROH\_SB)**  Fremdbauteile **(SNIP\_FBT\_1)** und Fertigprodukte **(SNIP\_PROD\_WS18)**  Produktionszeit muss angelegt sein |

|  |
| --- |
| **Test Case: Stückliste, PP-03** |
| **Beschreibung des Testcase:** |
| Anlegen einer Stückliste für eine Produkt |
| **Erwartetes Ergebnis:** |
| Produkt **(SNIP\_PROD\_WS18)** ist durch die Stückliste in seine Einzelteile zerlegbar  Stammdaten des Produkts müssen jedoch komplett sein |
| **Voraussetzungen/Bedingungen:** |
| Produkt **(SNIP\_PROD\_1)** muss angelegt sein  Rohstoffe **(SNIP\_ROH\_G) / (SNIP\_ROH\_S) / (SNIP\_ROH\_SB)** & Fremdbauteile **(SNIP\_FBT\_1)** müssen angelegt sein  Arbeitsplan **(SNIP\_ARP\_1)** muss angelegt sein |

|  |
| --- |
| **Test Case: Fertigungsauftrag, PP-04** |
| **Beschreibung des Testcase:** |
| Fertigungsauftrag kann freigegeben werden |
| **Erwartetes Ergebnis:** |
| Freigabe des Fertigungsauftrags |
| **Voraussetzungen/Bedingungen:** |
| Kundenauftrag muss vorliegen  Ein Produkt **(SNIP\_PROD\_WS18)** muss angelegt sein.  Arbeitsplatz **(SNIP\_WRK\_1)** und Arbeitsplan **(SNIP\_ARP\_1)** und eine Stückliste  Lokaler Planauftrag wurde erstellt |

|  |
| --- |
| **Test Case: Warenausgang zum Auftrag, PP-05** |
| **Beschreibung des Testcase:** |
| Rohstoffe uns Fertigbauteile des Auftrages können ausgebucht werden |
| **Erwartetes Ergebnis:** |
| Rohstoffe werden aus Lager ausgebucht  Materialbeleg und Kostenrechnungsbeleg sind angelegt |
| **Voraussetzungen/Bedingungen:** |
| Materialstamm muss angelegt sein  Fertigungsauftrag muss vorliegen |

|  |
| --- |
| **Test Case: Rückmeldung, PP-06** |
| **Beschreibung des Testcase:** |
| Rückmeldung , dass ein Produkt vollständig produziert wurde |
| **Erwartetes Ergebnis:** |
| Fertigungsauftrag ist abgeschlossen  Materialbeleg für das „Fertige Produkt“ wird angelegt |
| **Voraussetzungen/Bedingungen:** |
| Fertigungsauftrag muss vorliegen, welcher vollständig bearbeitet wurde |

|  |
| --- |
| **Test Case: Wareneingang zum Auftrag, PP-07** |
| **Beschreibung des Testcase:** |
| Fertige Erzeugnisse können im Lager gebucht werden |
| **Erwartetes Ergebnis:** |
| Lagerbestand an fertigen Erzeugnisse **(SNIP\_PROD\_WS18)**  erhöht sich  Materialbeleg wird abgelegt  Kostenrechnungsbeleg wurde erstellt |
| **Voraussetzungen/Bedingungen:** |
| Fertigungsauftrag wurde erstellt  Rückmeldung wurde durchgeführt (Materialbeleg liegt vor)  FI: Kosten sind Angelegt. |